

UTPOSTEN sänds till chefer inom Produktion Meddelande.



Koncept små s.1

Forts brevlådeprojektet s.2

Effektiv bemanning s.3

Övning i turarbetet s.4

Kartan fortsättning s.5

Framtida maskiner för småbrev

Koncept små är ett delprojekt inom projektet Produktionsstruktur Meddelande och innefattar all hantering av små/C5 försändelser. Stora delar av maskinparken för små brev behöver bytas ut under åren 2012-2016 och i samband med detta görs en översyn av hela småbrevsprocessen för att möta framtidens behov.

Projektmålen:

- Möjliggöra förädling av små/C5 till avlämningsställe och samförädling av A- och B-post samt beskriva i vilken omfattning det bör ske och till vilken förädlingsgrad.
- Planera maskinutbyte för små/C5.
- Maskinkoncept för högautomatiserad och yteffektiv sortering.
- Brevresningskoncept (integrerad eller fristående maskiner)
- Förslag till pilotinstallation/-er.
- Förslag till installationsplan med hänsyn tagen till resultatet i Produktionsstruktur Meddelande.
- Produktionslösning på lång sikt och beskrivning av förändringsprocessen dit.
- Processbeskrivning från inlämning till utdelning.

Projektet har under hösten genomfört en förstudie och arbetar nu med att verifiera och kvalitetssäkra underlaget. Lite förenklat går detta att sammanfatta i tre möjliga scenarion:

- Rent maskinutbyte. Samförädling av A- och B-post samt förädling till avlämningsställe ej möjligt fullt ut.
- Sortera enligt dagens process men med fler och längre maskiner. Samförädling av A- och B-post samt förädling till avlämningsställe är möjligt fullt ut.
- Integrerad produktionslina (IPL), automatisk ihopkoppling av brevresnings- och sorteringsmaskiner. Samförädling av A- och B-post samt förädling till avlämningsställe är möjligt fullt ut.

Målet är att ha en fungerande pilot i drift i slutet av 2010. Var detta kommer att ske är inte bestämt.

Projektmedlemmar:

Magnus Bennich, Projektledare
Magnus Lundin, Bitr projektledare, teknik
Krister Öman, Simulering
Kjell Bergdahl, Ekonomi
Annika Engström, UT-processen
Jerker Lönnemyr, IN-processen
Tommy Jansson, Utdelning
Ann-Caroline Jönsson, Skyddsombud

Kontaktperson: Magnus Bennich, tel 08-781 10 81

Brevlådeprojektets fortsättning

I samband med Brevlådeprojektet och utrullningen av nya brevlådan under 2009 har DHR (Förbundet för ett samhälle utan rörelsehinder) kritiserat inkastluckans höjd. Den nya brevlådan har utformats efter en omfattande kravställning och ett av de främsta skälen till höjden var att tillgodose gällande arbetsmiljökrav. Inkastluckans höjd gör det svårt för dem som är rullstolsburna och kortväxta att posta brev på de nya brevlådorna.

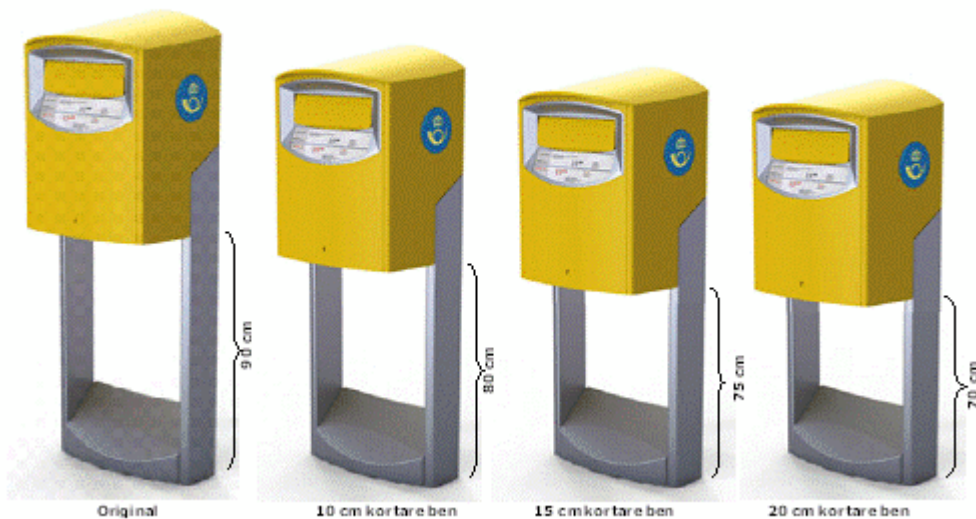
Av denna anledning kommer det att undersökas om det är möjligt att ta fram en ny modell eller ett nytt alternativ. Syftet är att i en ny process, i dialog med DHR, övriga intressenter och expertis inom området, ta fram ett alternativ som tillgodoser alla krav.

Som en åtgärd på kort sikt kommer Posten att undersöka om det är möjligt att sänka den befintliga nya brevlådan. En förutsättning för en sänkning av den befintliga brevlådan är att arbetsmiljön

fortfarande blir bra samt att DHR anser att tillgängligheten till inkastluckan blir bättre ur höjdsynpunkt. Bägge dessa kriterier behöver uppfyllas för att brevlådan ska kunna sänkas. En mindre studie ur arbetsmiljöperspektiv med sänkt brevlåda kommer att göras under första kvartalet 2010 genom att några brevlådor sänks och metodiken undersöks.

Kontaktperson: Nils Moberg, tel 060-19 63 39

Nya brevlådan med olika benlängder



Nytt utdelningsbord

Ett nytt utdelningsbord har tagits fram och levereras i den nya Fiaten samt i Club Car.

Hela utrymmet på passagerarsidan har utnyttjats eftersom stolen är borttagen. Utdelningsbordet har plats för tre flöden samt klump som skall förvaras i en blå låda på golvet.

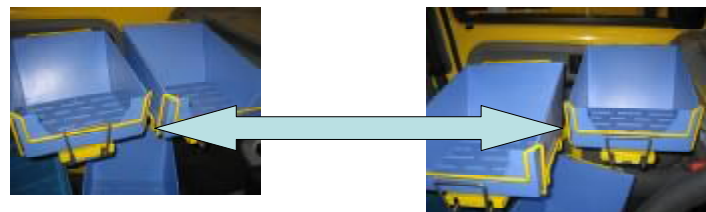
Under våren 2010 kommer tester att göras i Växjö region för att se hur man skall behandla de olika flödena.

Previa kommer i samband med dessa tester att studera ergonomin.

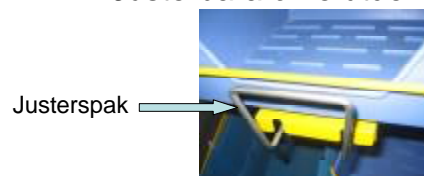
Kontaktperson: Bengt Petersson, tel 08-781 18 08

Stolen borta

- Plats för 3 utdelningslådor+låda för klump på golv



Justerbara övre utdelningslådor



Justerspåk

Effektiv bemanning

Syftet med detta projekt är att identifiera och i förekommande fall testa bemanningsåtgärder som leder till ökad förmåga att möta variationer i efterfrågan och där hänsyn tas till en ökning av medarbetarinflytande, kundnöjdhet och lönsamhet. För att stödja kompetensutveckling, arbetsmiljö och flexibilitet är en hög grad av arbetsvariation önskvärd.

Redan i februari 2009 initierades en diskussion i Prodsam (Produktions samverkansgrupp) runt behovet av att kunna anpassa bemanning efter både variation i volymer och hastigt sjunkande volymer. Diskussionen resulterade i att Prodsam beslutade tillsätta en arbetsgrupp som fick i uppdrag att ta fram förslag på testområden som skulle kunna prövas i den regionala verksamheten för att kunna utvärderas gemensamt.

Arbetet har nu organiserats i projektform med en styrgrupp bestående av arbetsgivarrepresentanter, löpande information till de fackliga organisationerna från projektledaren samt samverkan i Prodsam. Projektet skall leverera åtgärder som stödjer en effektiv bemanning inom Meddelande. Varje åtgärd/initiativ/delprojekt skall utvärderas och belysas utifrån följande parametrar:

- Totala personalkostnader
- Inverkan på de olika nyckeltal (kund, personal och kvalitet) som produktion mäts på
- Personalens upplevda inflytande över arbetstidsplaneringen
- De lokala chefernas upplevda möjlighet till effektivitet i arbetstidsförläggning
- Konsekvenser/effekter på kollektivavtalen
- Konsekvenser på kompetenskrav/behov
- Andel heltidsanställda/deltidsanställda
- Antal tim- och visstidsanställda
- Sjukfrånvaro
- Inhyrd personal
- Kostnader för att genomföra förändringen

Några områden som projektet tittar på är:

- Olika avstämningsperioder i kombination med månadsplanering
- Tydligt bemanna för 3+1 vecka (en vecka i månaden kräver mer resurser än de övriga tre)
- Anställningsformer
- Minimibemanning
- Ökat åtagande för deltidsanställda
- Personal "över gränserna" (mellan Utdelning, Terminal och ODR)

Chefsförändringar inom Utveckling och Teknik

Johanna Allert som tidigare var chef för Utveckling och Teknik är nu Chef Utveckling inom Koncernfunktion Produktionsutveckling.

Ny chef för Utveckling och Teknik är Ingmarie Carlsson.

Ny chef för Projektpoolen är ännu ej utsedd. Christian Edfjäll är tills vidare tillförordnad chef.

Hanna Jonasson är nu tillbaka som chef för Utveckling efter barnledighet.

Projektet skall vara avslutat senast 2010-05-31.

Projektgruppen består av:

Britt Salomonsson, Personal (projektledare)

Jarmo Klint, Personal, region Sundsvall

Lars Landolf, IN-processen

Per Roxne, UT-processen

Daniel Mouton, Kostnader, Ekonomi och Finans

Gunnar Ståhl, Utveckling och Teknik (projektadministratör)

Kontaktperson: Britt Salomonsson, tel 08-781 14 42

Implementering av Fiat Fiorino

Nu har drygt 100 st Fiat Fiorino rullat ut i vår verksamhet och projektet kommer inom kort att avslutas eftersom målen med projektet har uppnåtts.

Projektet har:

- tagit fram material för att använda till utbildningar av de olika intressenterna.
- tagit fram ett upplägg för att genomföra utbildningarna.
- utbildat handledare inom varje region.
- tagit fram information och checklistor för att underlätta för alla intressenter inklusive handledare.
- genomfört en invigning med hjälp av Distrikt Hässleholm i samband med de första bilarnas ankomst och introduktion i Hässleholm.

Handledarna som utbildats har som uppgift att utbilda vidare i respektive region och se till att alla intressenter får utbildning och därmed även rätt förutsättningar för att köra, hantera och jobba med Fiat Fiorino. Detta innefattar även utbildning i tillhörande serviceavtal.

Materialet har lagts upp på Utbildningsbanken och Fordonsenheten inom Utveckling och Teknik ansvarar för att materialet som ligger där är uppdaterat.

Kontakta er regionala handledare för information eller Agneta Rasmusson, tel 08-781 58 46, email: agneta.rasmusson@posten.se

Steg 2 - Övning i turarbetet

I projektet Övning i turarbetet har befintliga metoder för övning i de olika fordonen studerats och utvärderats. Dessutom har projektet tittat på och utvärderat nya metoder och verktyg som skulle kunna vara ett bra hjälpmedel när övning ska ske i/med utdelningsfordonen.

Projektet rekommenderade att man går vidare med ett nytt projekt där man testar att lägga in våra utdelningsslingor i en GPS. Förutom dessa metoder rekommenderade man också att se över andra enklare metoder där det ej är nödvändigt med tekniska lösningar, t ex avseende stadsbrevbäring på cykel.

Detta nya projekt heter "Steg 2 - Övning i turarbetet" och startades vid årsskiftet.

Projektets effektmål är att:

- skapa bästa möjliga lösning för brevberaren att öva nya turarbetsrutter
- lösningen ska vara anpassad efter de olika typerna av fordon som brevberarna använder

När det gäller de tekniska lösningarna kommer man att samarbeta med konsultföretaget Sweco som Posten redan har ett bra samarbete med när det gäller bl a karthantering. I ett första steg kommer tester att göras av enklare tekniska lösningar där man använder en vanlig GPS med tillhörande karta och funktioner. Sedan kommer man även att titta på mer avancerade lösningar där man t ex skulle kunna använda det vägnät som Posten använder vid ruttplanering i verktyget Routeplanner.

Dessa tester kommer att utföras på ett antal pilotkontor. Tanken är att hitta brevberarkontor som täcker in alla olika fordonsslag och utdelningsformer.

Testerna ska vara klara före sommaren.

Därefter ska implementeringen och utbildningen vara genomförd under hösten 2010.

Projektledare: Mats Sallander, tel 08-781 24 83



Vägledning i Utearbetet – vad tyckte medarbetarna?

I anslutning till att medarbetarutbildningar har genomförts ute i landet har vi gjort en enkätuppföljning för att ta reda på hur utbildningen har tagits emot.

Resultatet som bygger på ca 300 svar har varit positivt. Här följer några exempel:

Förstår du hur Postens processorganisation fungerar och syftet med att presentera den i utbildningen BAS Ute?

Svar: Ja (100 %)

Vad tycker du om ergonomidelen i utbildningen?

Svar: Mycket bra (42,8 %), Bra (55,9 %)

Vad tycker du om delen som behandlade Vägledning i utearbetet?

Svar: Mycket bra (26,6 %), Bra (71,1 %)

Tycker du att bildmaterialet som handledaren visade var tydligt och lätt att förstå?

Svar: Ja (92,8 %)

Tycker du att utbildningen känns relevant för ditt dagliga arbete?

Svar: Ja (96,1 %)

Projektledare: Stefan Dyberg, tel 08-781 24 89

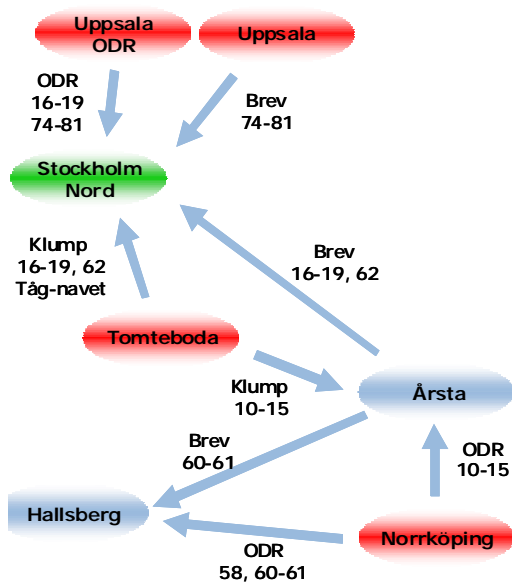


Kartan startar förstudie Stockholm

Nu börjar projekt Kartan Fortsättning en förstudie som skall utreda var i Stockholmsområdet som brevterminaler och ODR-terminaler skall vara lokaliserade i framtiden.

Förstudien skall utreda möjligheten och effekten av att avveckla verksamheterna på brevterminalerna i Uppsala och Tomtebodas samt på ODR-terminalerna i Uppsala och Norrköping för att koncentrera sorteringen av brev och ODR i Stockholmsområdet till två terminaler:

- Stockholm Nord, en nyetablerad terminal i Rosersberg norr om Stockholm. På Stockholm Nord hanteras brev (inkl klump) och ODR för postnummer 16-19, 62.
- Stockholm Syd, i nuvarande Årsta brevterminalers lokaler. På Stockholm Syd hanteras brev (inkl klump) och ODR för postnummer 10-15.



Förstudien skall också utreda var de volymer som transporteras till/från Stockholm Syd med tåg skall lastas/lossas.

Möjliga tidpunkter för förändringarna är perioden 2013-2015.

Förstudien är ett steg på vägen mot "Kartan", den framtida terminalstruktur där antalet terminaler är färre så att underlag finns för automatisering och där terminalerna är optimalt placerade så att flyg kan undvikas och tåg nyttjas i större utsträckning.

Kontaktperson: Lars Persson, tel 08-781 42 47

n Den föreslagna förändringen innebär

- n En spåransluten terminal, Stockholm Nord etableras i Rosersberg norr om Stockholm.
- n Brevterminalerna i Uppsala och Tomteboda samt ODR-terminalen i Uppsala avvecklas. Verksamheten flyttas till Stockholm Nord.
- n Verksamhet flyttas från Årsta till Hallsberg (60-61) och Stockholm Nord (16-19, 62).
- n ODR-terminalen i Norrköping avvecklas. Verksamheten flyttas till Årsta (10-15) och Hallsberg (58, 60-61) och Stockholm Nord (62)
- n Post till/från Årsta som transporteras med tåg lastas/lossas i Älvsjöområdet.

n Den samlade förändringen möjliggör;

- n lägre personalkostnader pga förbättrad internlogistik och samordnings-/stordrifts-fördelar.
- n lägre transportkostnader pga av att rikstransporter med bil kan ersättas med tåg och att färjningstransporter till/från Årsta kan minskas.
- n lägre övriga sakkostnader pga färre terminaler i nätet.

Kommande artikel

I nästa nummer avser vi att berätta om lastbärrprojektet.

Översyn av räknescurran

Samtliga mätningar är nu avslutade.

En ny modell av räknescurra är framtagen och godkänd av styrgruppen.

Den nya modellen tar hänsyn till antal avlämningsställen och våningsplan vilket har varit en brist i den gamla modellen.

Det vi gör nu är att vi kvalitetssäkrar indata i den nya modellen. Vi testkör ett antal

utdelningsslingor i den nya modellen för att se att allt ser riktigt ut.

Vi håller även på med att ta fram en utbildning för den nya räknescurran och förslag på hur vi ska få ut den i regionerna.

Projektledare: Kent Westling, tel 0141-21 25 89

Ej aktuell snurra



Förklaring:

Räknescurran är ett hjälpmedel att beräkna slingor utifrån turtid, fordonslag och ekonomisk kalkyl.